This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭61 - 158664

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和61年(1986)7月18日

H 01 M 4/24

4/44

2117-5H 2117-5H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称 アルカリ蓄電池用カドミウム極板

②特 願 昭59-275700

登出 顧 昭59(1984)12月28日

分分形明 者 村田 利益

京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬锡町1番地 日本電池株式

会社内

20 発明者 吉村 公志

京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬場町1番地 日本電池株式

会社内

勿出 顧 人 日本電池株式会社

京都市南区吉祥院西ノ庄猪之馬場町1番地

砂代 理 人 弁理士 鈴木 彬

明 幕 會

1. 発明の名称

アルカリ客電池用カドミウム機能

2. 特許請求の範囲

・・ 「、水酸イオンの拡散を配合する高分子皮膜を、 極収の表面に形成したことを特徴とするアルカリ 審電池用カドミウム極板。

-3 . 発明の辞稿な製明

産業上の利用分野。

本見明はニッケルーカドミウム答電池。 坦ーカドミウム書電池などの負権板に用いるアルカリ書電池用カドミウム種板に関するものである。

従来の技術

ニッケルーカドミウム蓄電池などの負債版に用いられるカドミウム権板には、機結式。ペースト式おおよびボケット式がある。これらのカドミウム類板においては、いずれの方式においても過電的の活物質として、水製化カドミウム。酸化カドミウムのうちの 1つ以上からなる。そして通電的の活物質が水酸化カドミウム

や金属カドミウムである場合には、アルカリ電解 被中で充放電すると次式の反応が起る。

位置 CJ + 2O H → CJ (O H) z + 2e → (1) (2g) また、微化カドミウムをアルカリ電解液中で充 質すると次式の反応が起る。

QIO+H₂O+26-²⁸ QI+ 2OH-… (2) また、酸化カドミウムをアルカリ電解数中に授 扱しておくと次式の水和反応が起って水酸化カド ミウムを生成する。

CIO+H2O→ CI(OH)2…(3)
そしてこれを充電すると金属カドミウムが生成する。結局、カドミウム権 板の話 物質として、上記のうちのいずれのものを用いても、アルカリ 苔電 地を充放電すると、カドミウム 極板の充電生成物は金属カドミウムとなり、放電生成物は水産化カドミウムとなる。

発明が無決しようとする問題点

このような従来のカドミウム極板を充放電すると、充放電サイクルの進行にともなって、その払 物質利用率は次額に低下するという欠点がある。

特開昭 61-158664 (2)

この現象は主として次のような原因によるものである。

すなわち、カドミウム捶板を放電すると式(1) に従って金属カドミウムと水酸イオンが消費され て水酸化カドミウムが生成する。通常のアルカリ 書電池において用いられる高濃度のアルカリ電解 技における水酸イオンの輪率は約 0.8であるから、 放電反応に必要な水酸イオンのうちの約 8割はイ オン伝導にあずかる水酸イオンの液動によって、 カドミウム権販の外部から会風カドミウムの表面 へ供給される。そして飲電反応に必要な水酸イオ ンのうちの残りの約 2割は、金属カドミウムの近 傍に予め存在していた電解液から消費される。こ のようにして放電時には特にカドミウム循板内容 の権孔中の活物質近傍の電解液中の水酸イオンの 請度は低下する。しかしながら、従来のカドミウ ム権板においては、カドミウム技板の相孔内部と 桐孔外部との間でイオンの拡散が自由におこなわ れるので、組孔内の活物質近傍で閉費される水酸 イオンは拡散によって相孔の外部から供給される

ために、観孔内部の水酸イオン国度は顕著に低下 することがない。それゆえ、適常のアルカリ芸法 池に用いられる森巌皮のアルカリ電解液中におい ては、過常の充放電条件下における従来のカドミ ウム極板の紋気生成物は、高温度のアルカリ電視 **譲中において安定な、六方晶系に属する B 形の水** 酸化カドミウムの結晶となって新出する。このβ 形の水悪化カドミウムは、(001)面の方向に結 晶成長しやすく、六角形の薄い板状の品質をもつ ので、その量が少なくても、種板内の相孔の入口 を効果的にふさいだり、あるいは金属カドミウム の表面を効果的に覆ってしまうことがおこる。こ のようなことが起ると、カドミウム権板の内部に 未放電の金属カドミウムが残留していても、電解 波とのイオン伝導を得ることが困難となって放物 できなくなる。このような月形の水酸化カドミウ ムの板状の結晶が成長し粒子が粗大化すると、粒 子の表面相が減少して充電反応速度も低下するの で、放電生成物であるβ形の水酸化カドミウムの うちの相大粒子は充置が困門となる。こうして充

 カドミウム帳板の容量を通別にしたアルカリ電池をつくると、充放電サイクルが進行しても電池の容量が低下し難くなるものの、カドミウム種板に過剰の活物質を投入するので、今度は電池全体のエネルギー密度が低下したり、電池の製造コストが高くなるという欠点がある。

以上のように、従来のカドミウム種板は、充放電サイクルの進行にともなう活物質利用率の低下が大きいという欠点があるので、充放電サイクルが進行しても活物質利用率が低下し難いカドミウム種板が望まれていた。

本発明は以上のような従来技術の関係点を解決 することを目的とするものである。

四回点を解決するための手段

本発明は水酸イオンの鉱液を阻害する高分子皮膜をカドミウム極板の表面に彫成することによって上述の問題点を解決せんとするものである。

作用

本発明において水酸イオンの拡散を狙害する高分子皮膜をカドミウム権板の表面に形成すると、

特開昭 61-158664 (3)

旅電時にカドミウム極板の外部から種板内部の細 孔中へと供給される水胆イオンは、ほぼ泳癖の奇 与によるものに限られてしまう。したがって前法 したように適常のアルカリ蓄電池に使用される高 準度のアルカリ電解液中における水散イオンの輪 串は約 0.8であるから、木発明によるカドミウム 橿板においては、技板の外部から種板内の細孔中 へ供給される水酸イオンの最は約 B割に過ぎない。 親りの約 2割の水酸イオンは横孔中に予め存在す るアルカリ電解波から複数されることになる。充 **電状態のカドミウム機板においては、猛板内の機** 孔中に存在するアルカリ電解液中の水盤イオンの 舞は楓板内の全ての金銭カドミウムの放電反応に 必要な量の約(前ないし 2別程度であるから、本 発明のように循版の外部から水蔵イオンが拡散に よって供給されないと、編孔中の水腫イオン濃度 は放電反応の進行とともに顕著に低下していく。 このように水酸イオン糖度が低下すると、カドミ ウム性板の放電生成物は、低量度のアルカリ電解 20中で安定な7形の水蔵化カドミウムの特品とし

て折出する。こので形の水酸化カドミウムは単料 品系に関し、針状結晶として皮をするという品質 をもつ。このため、7形の水器化カドミウムが中 成すると、カドミウム極板内部の離れの入口を放 電生成物がふさいだり、放電生成物が金属カドミ ウムの表面を罹うという不都合が起り強くなり、 朝孔の鬼の金属カドミウムも充分放電できるよう になる。さらに好都合なことに、7形の水蔵化カ ドミウムは、β形の水量化カドミウムに比べては るかに充宿されやすいので放置生成物が充留後に 残留し誰い。それゆえ、お形の水酸化カドミウム のように充苛されずに残留して充故間サイクルの 進行とともに結晶が限大化するということもほり 難くなる。なお、カドミウム極板の外部から、機 仮内部の離孔中への拡散による水酸イオンの供給 が阻害されても、単に輸孔内部のアルカリ遺産が 低下するだけであり、金属カドミウムの放電に必 要な水器イオンは、途動によってカドミウム極板 の外部から供給される水酸イオンおよび細孔市に「 はじめから存在していた水酸イオンによってまか

なわれるので、金属カドミウムの放電は十分おこなわれる。

このように本発明においては、水酸イオンの拡散を阻害する高分子皮蓋をカドミウム種板の表面に形成するという関単な操作をおこなうだけで、放電生成物の結晶を制御することが可能となり、その結果充放電サイクルの進行にともなう容息の低下が小さいカドミウム機販を得ることができる。

货店房

皮膜を形成した。比較のために、水酸イオンの拡 敵を阻害する高分子皮膜を形成しない従来の公知 の競技式カドミウム極板Dおよび公知のペースト 式カドミウム植板Eを用いた。これらの極板を40 ■■× 40 ■■の寸法に切断して試料とし、試料と同寸 法の競組式ニッケル正植版 2枚を封楯として用い、 比近 1.250(20℃)の水漿化カリウム水溶液を用っ いた試験用の電池をつくり、試料の理論容器に対 して 2時間率の通電電流で充放電した場合の。は 料の放電時の踏物質利用率を約1回に示す。図か ち、水農イオンの拡散を阻害する四分子皮質を検 板の表面に形成した本発明によるカドミウムを板 A、BおよびCの活動質利用率は、商分子皮膜を 権板の表頭に形成していない従来のカドミウム権 板DおよびEよりも高く、充放電サイクルを繰り 返しても話物質利用本の低下が着しく少ないこと がわかる。

発明の効果

以上のように本籍明では、活物質利用率が高く、 しかも充放電サイクルを織り返しても活物質利用

狩開昭 61-158664 (4)

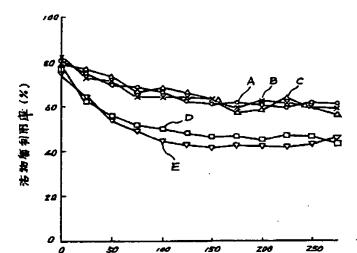
率が低下し難いという、良好な性能のアルカリ蓄 難徳用カドミウム極板が得られる。

4. 箇面の間単な説明

第1回は放理時の活動質利用率を比較した殴である。

A. B. C…本発明品、D. E… 從来品

代理人 弁理士 鈴木 樹靈旅



サイフル 数 (日)

才

平成 3.11,18 発行

手統補正書(酿)

平成 3年8 月12日

特許法第17条の2の規定による補正の掲載 平3.11.18##

昭和 59 年特許願第 215700 号 (特別昭 61-158664 号, 昭和 61 年 7 月 18 日発行 公開特許公報 61-1587 号掲載) については特許法第17条の2の規定による補正があったので下記のとおり掲載する。 7 (1)

Int. C1.		識別記号	庁内整理番号
H 0 1 M	4/24		8 2 2 2 - 4 K 8 2 2 2 - 4 K

特許庁長官 殿

1. 事件の表示

昭和59年 特許額 第275700号

2. 発明の名称

アルカリ蓍電池用カドミウム極板

3. 福正をする者

等件との関係 特許出別人 住 所 〒 601 京都市南区古井院西ノ庄塔之馬場町1番地 名 株 (428)日 本 電 池 株 式 会 社 代表名 寿 栄 松 窓 昭 (連絡先 電話 (075) 312—1211 特許課)

4. 補正の対象

明細書の「特許請求の範囲」および「発明の詳細な説明」の欄。

5. 補正の内容

(1)特許請求の範囲を別載の通り補正する。

(2)明細書第6頁第15~16行目「水散イオンの鉱散を阻害する高分子皮膜」を「ポリビニルアルコールまたはメチルセルロースの皮膜」と補正する。

本職発明の手段によって上述の作用を奏する理由を、この無板の放電生成物に針状の r 形水酸化カドミウムが認められるという事実を用いて説明 すると、定かではないものの次の推論ができる。

すなわち、カドミウム無数の表面に形成したポリピニルアルコールまたはメチルセルロースの高分子皮膜は水酸イオンの拡散を報客して、」と横正する。

(4)明細書第9頁第3~4行目『水酸イオンの : ... 鉱散を阻容する高分子皮膜」を「ポリビニルアル コールまたはメチルセルロースの皮膜」と補正する。

(5) 明細書第9頁第7~8行目「その結果尤放電サイクルの進行にともなう容量の低下が小さいカドミウム極板を得ることができる。」を「活物質利用率が高く、しかも充放電サイクルの進行にともなう容量の低下が小さいカドミウム極板を得ることができる。」と補正する。

(6)明細書第10頁第1~2行目「水酸イオンの拡散を阻害する高分子皮膜」を「ポリビニルアルコールまたはメチルセルロースの皮膜」と補正する。

(7)明細 第10頁第11行目「水散イオンの 鉱散を阻害する高分子皮膜」を「ポリピニルアル

平成 3,11,18 発行

特許請求の範囲

「 1. <u>ポリビニルアルコールまたはメチルセルロースの皮膜を、</u> 毎板の表面に形成したことを特配とするアルカリ書電池用カドミウム紙板。」

コールまたはメチルセルロースの皮膜」と補正する。

(8)明細書第10頁第13行目「高分子攻展」を「ポリビニルアルコールまたはメチルセルロースの皮膜」と補正する。

以上